



Quick Start Passerelle BACnet - Modbus

NEGO104



Présentation

Description générale

La passerelle BACnet – Modbus permet de mettre en communication des équipements BACnet avec un automate e@sy, ou des automates e@sy avec un superviseur BACnet, raccordés sur un même réseau Ethernet.

La communication permet la lecture et l'écriture de variables digitales et analogiques.

Le paramétrage de la passerelle est réalisé par un technicien WIT.

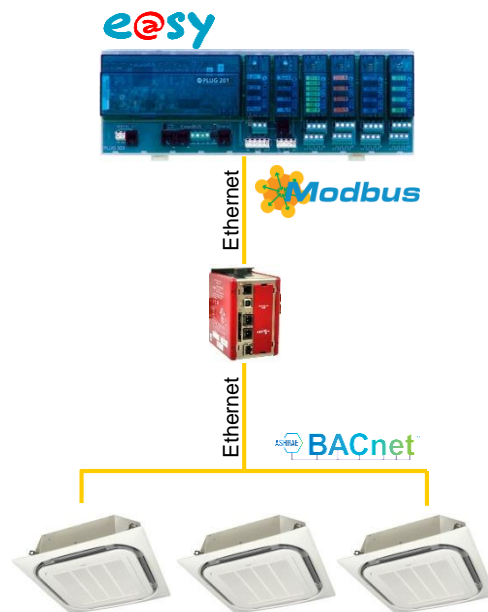
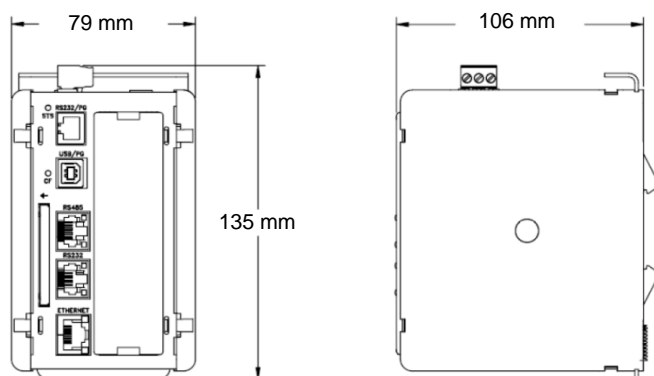


Schéma de principe d'une communication e@sy avec des équipements BACnet

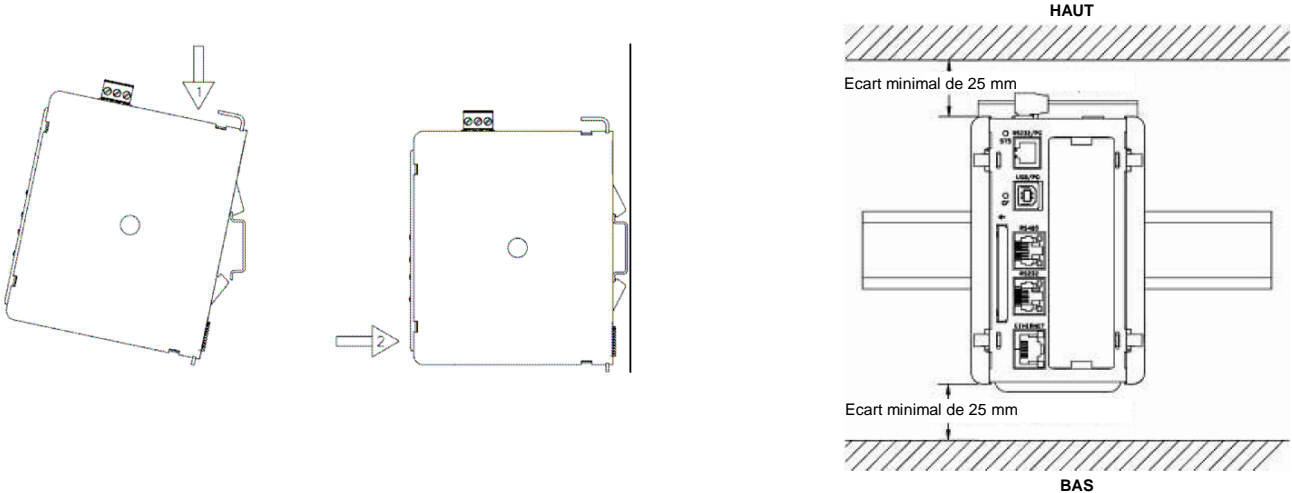
Caractéristiques techniques

Description	
Dimension (H x L x P)	135 x 79 x 106 mm
Poids	456,4 g
Fixation	Rail DIN 35mm
Raccordement	
Alimentation	Bornier à vis débrochable (+, -, GND)
Ethernet	RJ45
T° de fonctionnement	0...50°C
T° de stockage	-30...70°C
H° relative	80% sans condensation
•	
Alimentation	
Tension d'alimentation	24Vdc ± 10%
Courant absorbé	200mA
Communication	
Variables BACnet	Binary Input Binary Output Binary Value Analog Input Analog Output Analog Value Multi-state Output
Variables Modbus	Bit Interne Mot Interne 16 bits d'un Mot Interne Flottant Interne Direct Permuté (2.1.4.3)
Certification et Conformité	
Sécurité	CEI 61010-1, EN 61010-1 Règles de sécurité des équipements électriques de mesure, de contrôle et de laboratoire, Partie 1.
Compatibilité électromagnétique	Émissions et Immunité conformément à la norme EN 61326 : Équipements électriques de mesure, de contrôle et de laboratoire.

Installation

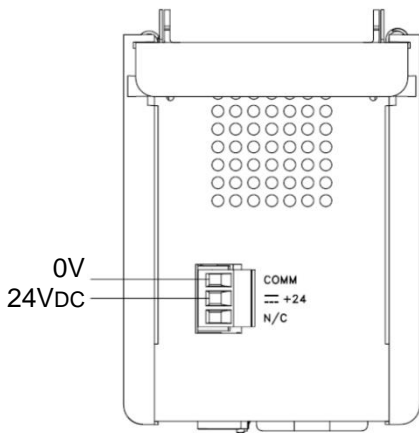
Fixation

Le rail DIN doit être monté horizontalement de manière que les orifices de ventilation soient à la verticale par rapport à l'orientation de l'armoire. Un écart minimal de 25 mm doit être conservé au-dessus et en-dessous de la passerelle afin d'obtenir une régulation thermique optimale.



Raccordement

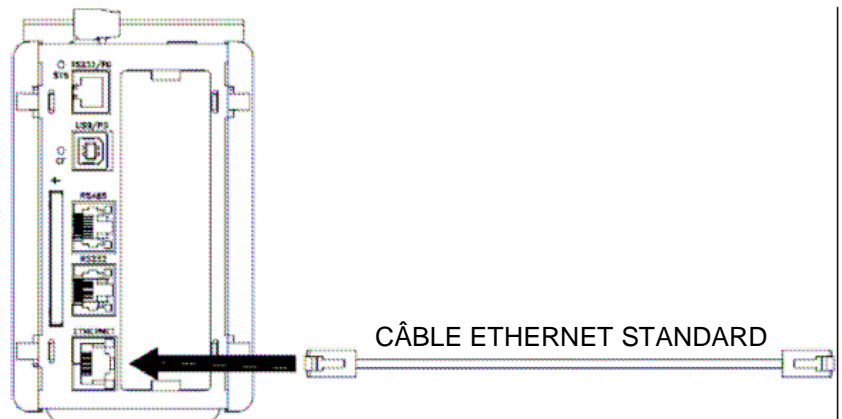
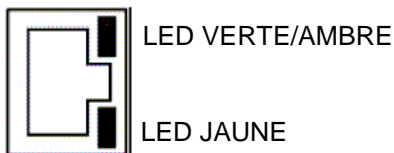
Câblage de l'alimentation



CONSEILS RELATIFS À L'ALIMENTATION

- Il est très important que l'alimentation soit correctement installée pour que l'appareil fonctionne de manière fiable. Prendre soin d'observer les points décrits ci-après :
- L'alimentation doit être installée au plus près de l'appareil, avec habituellement un câble de raccordement de moins de 1,8 m. Idéalement ce câble doit être le plus court possible.
 - La section des fils destinée à raccorder l'alimentation doit être au minimum de 0,75 mm². Si un câble plus long doit être utilisé, il est important d'en augmenter la section. Le câble doit cheminer loin des plus gros contacteurs, variateurs et autres équipements susceptibles de générer des bruits électriques significatifs.
 - Une alimentation de Classe 2 ou SELV doit être utilisée. Ces types d'alimentation fournissent une isolation correcte contre des niveaux de tension dangereux générés par les alimentations principale sur un défaut unique. SELV est un acronyme anglais pour "très basse tension de sécurité". Les circuits mettant en œuvre de "très basses tensions" de sécurité sont sans aucun risque en cas de contact, que ce soit dans des conditions de fonctionnement normales ou après le moindre défaut, comme une rupture d'une des couches d'isolant ou après la survenance d'un défaut affectant un seul composant.

Connexion Ethernet



LED

STS (système)

LED	Signification
Clignotante (rapide)	La passerelle exécute son programme de démarrage (boot loader) et/ou est en cours de mise en mémoire flash d'une mise à jour logicielle.
Fixe	Fonctionnement normal.

Ethernet

LED	Signification
Jaune (fixe)	Liaison établie
Jaune (clignotant)	Activité réseau
Verte	Communication 10 BASE-T
Ambre	Communication 100 BASE-TX